

PE-TIE

پلتفرم رزین چسباننده بین لایه ای PE-g-MAH

داده های مقدماتی مهندسی

DOCUMENT ID JPI-TDS-PE-TIE

ISSUE DATE 2026-07-22

مالک سند: واحد فنی و تحقیق و توسعه

وضعیت: داده توسعه ای کنترل شده

معرفی محصول

این برگه، داده های مقدماتی پلتفرم رزین چسباننده بین لایه ای PE-g-MAH را برای ارزیابی فنی، نمونه سازی و صحه گذاری صنعتی ارائه می کند. مقادیر نهایی هر گرید پس از تکمیل برنامه کنترل کیفیت و تأیید رسمی تثبیت می شوند.

خواص فنی مقدماتی

ویژگی یا شرایط آزمون	روش آزمون	مقدار مقدماتی	واحد
شاخص جریان مذاب، 190 °C/2.16 kg	ISO 1133-1	1.5 ± 0.5	g/10 min
چگالی، 23 °C	ISO 1183-1	0.926-0.936	g/cm³
تنش کششی در نقطه تسلیم	ISO 527-2	10-14	MPa
ازدیاد طول در شکست	ISO 527-2	> 600	%
دمای نرم شدن ویکات، A50	ISO 306	≥ 95	°C
مقدار رطوبت	ISO 15512	≤ 0.10	wt.%
Peel: PE/PA or PE/EVOH structure	To be established Structure, tie thickness, conditioning, angle and speed fixed		
Peel: 3-layer PE pipe coating	To be established at 23°C and elevated temperature / agreed coating method		

الزامات استفاده و صحه گذاری

- مقادیر ارائه شده اهداف توسعه ای هستند و مشخصات فروش یا گواهی آنالیز محسوب نمی شوند.
- حدود نهایی پس از صحه گذاری بچ های مستقل تولیدی و کنترل شرایط آماده سازی نمونه تصویب می شوند.
- هرگونه ادعای انطباق غذایی، پزشکی، IEC، ATEX، UL یا OEM تنها با مدرک اختصاصی همان گرید معتبر است.